

The background of the entire page is a photograph of an industrial facility, likely a steel mill or a large-scale metal processing plant. The scene is dominated by bright, glowing orange and yellow light from molten metal. On the left, a large cylindrical vessel is visible, with a thick plume of white steam or smoke rising from it. On the right, a thick stream of molten metal is being poured from a high point, creating a shimmering waterfall effect. The overall atmosphere is one of intense heat and industrial activity.

БЕЛИМПОРТ СНАБ

**Решение для
горно-обогатительных
комбинатов и металлургии**

<https://bisnab.by>
info@bisnab.by

КАРЬЕР



ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ (Х/В/И)

Прочность на разрыв: 1600 – 3150 Н/мм



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ДЛЯ ДОРОЖНО - СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

по стандартам EN, ГОСТ, ТУ
РВД с оплеткой (до 415 бар)
РВД с оплеткой с малым радиусом изгиба (до 410 бар)
РВД с навивкой (до 500 бар)



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ДЛЯ АВТО

для топливных систем
для систем охлаждения
для отопительных систем



СКРЕБОК ШТЫБООЧИСТИТЕЛЯ

Эксплуатируются при температуре окружающего воздуха от минус 25 до плюс 60°C, на конвейерах при угле наклона выработки от 16° до 18°



ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ИЗНОСОСТОЙКИЕ ДЛЯ ФУТЕРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Ширина — 1000 / 1200 мм
Толщина — 6 / 8 / 10 мм
Длина — не более 14000 мм



ФАБРИКА ОБОГАЩЕНИЯ



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (А/Б/Л)

Прочность на разрыв: 800 – 2000 Н/мм



ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ (Х/У/И)

Прочность на разрыв: 1600 – 3150 Н/мм



ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ (Т1/Т2/Т3)

Прочность на разрыв: 800 – 1000 Н/мм

NEW



КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ПОВЫШЕННОЙ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ RUBEX PLAZMA ТЗБЗ/Т-4

Прочность на разрыв: 1000 – 2500 Н/мм



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФУТЕРОВКИ БАРАБАНОВ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

трудновоспламеняющиеся (ТВ)
общепромышленные (ОП)



ФУТЕРОВКА БАРАБАННЫХ РУДОИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬНЫХ МЕЛЬНИЦ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА НАПОРНЫЕ И НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ

для сварки
для промышленной и горячей воды
для минеральных масел
для абразива
для пара



ШЛАМОВЫЕ РУКАВА

Диаметром от 50 до 325 мм



ФАБРИКА ОКОМКОВАНИЯ



КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ПОВЫШЕННОЙ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ RUBEX PLAZMA ТЗБЗ/Т-4

Прочность на разрыв: 1000 – 2500 Н/мм

ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ (Т1/Т2/Т3)

Прочность на разрыв: 1000 – 2500 Н/мм

ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ (Х/У/И)

Прочность на разрыв: 1000 – 1600 Н/мм

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (А/Б/Л)

Прочность на разрыв: 1000 – 2000 Н/мм

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФУТЕРОВКИ БАРАБАНОВ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

трудновоспламеняющиеся (ТВ)
общепромышленные (ОП)

ДЕТАЛИ РЕЗИНОВЫЕ И РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГРОХОТОВ

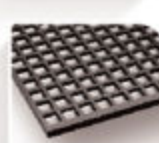
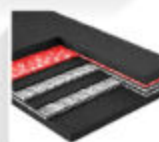
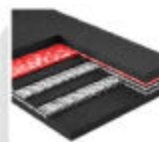
Детали предназначены для работы в воздушной среде при температуре от 0 до плюс 45 °С, нагрузке не более 700 циклов в минуту при деформации

ПЛАСТИНЫ РЕЗИНОВЫЕ ИЗНОСОСТОЙКИЕ ДЛЯ ФУТЕРОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Ширина — 1000 / 1200 мм
Толщина — 6 / 8 / 10 мм
Длина — не более 14000 мм

СКРЕБОК ШТЫБОЧИСТИТЕЛЯ

Эксплуатируются при температуре окружающего воздуха от минус 25 до плюс 60°С, на конвейерах при угле наклона выработки от 16° до 18°



МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (А/Б/Л)

Прочность на разрыв: 800 – 2000 Н/мм



ИЗНОСОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ (Х/У/И)

Прочность на разрыв: 1600 – 3150 Н/мм



ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ (Т1/Т2/Т3)

Прочность на разрыв: 800 – 1000 Н/мм

NEW



КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА ПОВЫШЕННОЙ ТЕПЛОСТОЙКОСТИ RUBEX PLAZMA Т3Б3/Т-4

Прочность на разрыв: 1000 – 2500 Н/мм



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА НАПОРНЫЕ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

для применения в качестве оболочек водоохлаждаемых кабелей (рукава диэлектрические)



ПЛИТЫ К ВАГОНОПРОКИДЫВАТЕЛЯМ

для минимальных нагрузок (не более 50 000 тонн)
для средних нагрузок (не более 200 000 тонн)
для максимальных нагрузок (не более 500 000 тонн)



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФУТЕРОВКИ БАРАБАНОВ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

трудновоспламеняющиеся (ТВ)
общепромышленные (ОП)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАСТИНА (ТОЛЩИНОЙ ОТ 1 ДО 40 ММ)

ТМКЩ (тепломорозокислотощелочестойкая)
МБС (маслобензостойкая)



БЕЛИМПОРТСНАБ